

VÖLKEL

THREADING SOLUTIONS

Hallo,

in dieser Ausgabe geht es um Tempo, Technik und das richtige Werkzeug für Anwendungen, bei denen es auf jedes Detail ankommt.

Wir blicken zurück auf den **ersten DHLM-Einsatz von Team VÖLKEL** mit dem Mercedes 500 SEC auf der Nürburgring-Nordschleife. Außerdem zeigen wir Dir, woran Du **Linksgewinde** erkennst, wo sie eingesetzt werden und welche Details beim Schneiden über ein sauberes Ergebnis entscheiden. Zum Abschluss stellen wir Dir mit dem **LÖHER L29** einen Spezialbohrer für saubere, rissfreie Bohrungen in Plexiglas und anderen Kunststoffen vor.

Mit dem Mercedes 500 SEC durch die Grüne Hölle



Drei Stunden Nürburgring, rund 90 Kurven pro Runde, wechselhaftes Eifelwetter und ein volles 24h-Wochenende: Für Team VÖLKEL war der erste große Einsatz mit dem Mercedes-Benz 500 SEC direkt eine echte

Bewährungsprobe.

Am 14. und 15. Mai ging es beim zweiten Lauf der Deutschen Historischen Langstrecken-Meisterschaft auf die Nordschleife. Jörg Sand und Markus Horn starteten mit der Startnummer 500 in einem Umfeld, das kaum größer sein könnte: ADAC RAVENOL 24h Nürburgring, volles Fahrerlager und rund 350.000 Besucher.

Trotz technischer Herausforderungen zeigte der SEC, dass die Basis stimmt. Besonders im Regen sammelte das Team wertvolle Erfahrungen, gewann Vertrauen ins Fahrzeug und konnte mehrere Plätze gutmachen. Am Ende standen 11 gefahrene Runden, Platz 109 im Gesamtklassement und der Klassensieg in Klasse 32.

Ein perfektes Rennen war es nicht. Aber genau darum ging es auch nicht. Das erste DHLM-Rennen mit dem 500 SEC hat gezeigt, wo das Fahrzeug steht, wo weiterentwickelt werden muss und welches Potenzial in diesem Projekt steckt.

👉 [Mehr erfahren](#)

Linksgewinde: Woran erkennst Du sie und wie schneidest Du sie richtig?



Linksgewinde sind in der Praxis deutlich seltener als normale Rechtsgewinde. Genau deshalb sorgen sie in Werkstatt, Instandhaltung und Montage immer wieder für Unsicherheit. Dabei ist das Prinzip einfach: Ein Linksgewinde wird gegen den Uhrzeigersinn angezogen und im Uhrzeigersinn gelöst.

Wichtig ist vor allem, die Gewinderichtung rechtzeitig zu erkennen. Hinweise liefern zum Beispiel die Kennzeichnung „LH“, der Flankenverlauf oder die Anwendung selbst. Linksgewinde kommen häufig dort zum Einsatz, wo sich ein normales Rechtsgewinde durch Rotation selbst lösen könnte, etwa bei rotierenden Bauteilen, bestimmten Spann- und Verstellelementen oder Armaturen an Gasflaschen.

Beim Schneiden kommt es vor allem auf saubere Vorbereitung, das passende Werkzeug und die richtige Drehrichtung an: Linksgewinde werden konsequent gegen den Uhrzeigersinn geschnitten.

Wenn Du noch tiefer ins Thema einsteigen möchtest, findest Du im vollständigen Blogbeitrag weitere Details zur Erkennung, Anwendung und zum richtigen Schneiden von Linksgewinden.

👉 [Mehr erfahren](#)

LÖHER L29: Der Spezialist für Plexiglas und Kunststoff



Kunststoffe sauber zu bohren ist anspruchsvoller, als es auf den ersten Blick wirkt. Gerade bei spröden Materialien wie Acrylglas oder Plexiglas geht es nicht nur darum, ein Loch zu bohren. Entscheidend ist, dass die Bohrung maßhaltig, sauber und möglichst rissfrei entsteht.

Genau dafür wurde der LÖHER L29 nach DIN 338 Typ HK entwickelt. Der Bohrer kombiniert den Drallwinkel eines Typ-H-Bohrers von 12° bis 15° mit besonders weiten Spannuten. So kann ein größeres Spanvolumen aufgenommen werden, was gerade bei Kunststoffen ein wichtiger Faktor für saubere Ergebnisse ist.

Die besondere 80°-Spitzengeometrie und die Ausspitzung Form B mit korrigierter Hauptschneide machen den profilgeschliffenen HK-Bohrer besonders geeignet für spröde Kunststoffe wie Acrylglas und Plexiglas. Auch für Hartgummi, Bakelit, Pertinax, Hartpapier und Hart-PVC ist dieser Bohrertyp eine passende Wahl.

Unsere Empfehlung für Acrylglas: Ab einer Materialdicke von 5 mm sollte mit einem acrylglasverträglichen Kühlschmierstoff gekühlt werden. Bei tiefen Bohrungen kann es vorteilhaft sein, nur mit Bohröl zu arbeiten. Dünne Platten sollten außerdem mit einer festen, planen Unterlage zusammen gespannt werden, um ein Ausbrechen der unteren Lochkante zu vermeiden.

 [Jetzt anfragen](#)

Mehr Informationen zu cobit und LÖHER findest Du auch auf [LinkedIn](#).

Wir hoffen, Dir hat dieser Mix aus Rennstrecke, Gewindetechnik und Spezialwerkzeug gefallen.

Weitere Einblicke, Anwendungen und Neuigkeiten rund um VÖLKEl findest Du wie gewohnt auf unseren Social-Media-Kanälen:

 [VÖLKEl auf Instagram](#)
 [VÖLKEl auf Facebook](#)
 [VÖLKEl auf LinkedIn](#)
 [VÖLKEl auf YouTube](#)

Bis zum nächsten Mal
Dein VÖLKEl-Team

Impressum

VÖLKEl GmbH
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Deutschland

Geschäftsführer: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel
Sitz der Gesellschaft: Remscheid
Registergericht Wuppertal, HRB 11462

Tel. 02191 490112
Fax 02191 490125
E-Mail info@voelkel.com
www.voelkel.com



© 2026 VÖLKEl GmbH